

Inštrukcia 0806 – Používanie polystyrénbetónu PsB počas letného obdobia

Obsah: Realizácia PsB SIRCONTEC ako spádovej vrstvy počas teplôt nad 20°C
Pre: Obchodné zastúpenia SIRCONTEC s.r.o., aplikačné spoločnosti, manažérov stavieb
Spracoval: Ing. W. Scherfel, SIRCONTEC s.r.o.

I. Dôvody vydania

Oboznámenie odbornej verejnosti s ošetrovaním PsB SIRCONTEC vyrábaných na zariadeniach dodaných spoločnosťou SIRCONTEC s.r.o. a tým zabezpečiť požadovanú kvalitu ľahkého betónu – viď Technické osvedčenie č. TO-08/0071.

II. Východiská

1. S ohľadom na termíny realizácie spádových vrstiev plochých striech zhotovovaných z PsB SIRCONTEC nie je možné vylúčiť zhotovovanie týchto vrstiev počas dní s menej priaznivými poveternostnými podmienkami, v tomto prípade s vysokou dennou teplotou.
2. Pod vysokou dennou teplotou sa rozumie:
 - a) denná teplota presahujúca v poludňajších hodinách 20°C pri priamom slnečnom osvite
 - b) denná teplota presahujúca v poludňajších hodinách 25°C bez priameho slnečného osvitu
3. Ak je v predošlom bode uvedená teplota kombinovaná s vetrom, chápe sa tento stav ako ešte nepriaznivejší a potreba ošetrovania čerstvého PsB sa zvyšuje.

III. Doporučenia pre praktický postup

1. Pre zhotovovanie spádových vrstiev plochých striech počas poveternostných podmienok popísaných v bode II.2. sa doporučuje používať polystyrénbetón v modifikácii PsB 50, pričom min dávka CEM II 32,5R je 330 kg/m³ (PsB).
2. PsB je potrebné vyrábať a na miesto spracovania dopravovať tak, aby k jeho spracovaniu do požadovaného tvaru mohlo dôjsť bezodkladne.
3. Spracovanie PsB je potrebné vykonať tak, aby pri spracovávaní ďalšej dávky PsB nedochádzalo k porušeniu povrchu už spracovanej predošlej dávky.
4. Spracovanie dávky PsB je ukončené až zahladením hladítkom. Zahladením sa dosiahne rovný povrch vrstvy PsB.
5. Spracovanie PsB je potrebné organizovať, zvlášť na väčších aplikačných plochách, tak, aby na aplikačnej ploche vznikli priechody (ešte nehotová spádová vrstva), po ktorých sa realizačný pracovník môže dostať k už hotovým povrchom. Dosiahne sa tým bezpečnejšia dostupnosť povrchu PsB pre ošetrovanie vlhčením.
6. Ošetrovanie povrchu hotovej spádovej vrstvy sa vykonáva spravidla vlhčením vodou rozprášenou na malé kvapôčky, tj. vodnou hmlou. Použitie iných postupov ošetrovania povrchu PsB zabraňujúcim predčasnemu odpareniu zámesovej vody týmto nie sú vylúčené. Pod inými postupmi sa pre účel tejto inštrukcie rozumie zakrytie povrchu PE-fóliou, geotextíliou, nástrek prípravku zabraňujúcemu odparovaniu zámesovej vody a pod.
7. Povrch je dostatočne navlhčený v prípade, že je vlhká vrstva PsB s hrúbkou min 3 – 4 cm pod povrchom PsB a na povrchu PsB nie sú žiadne suché miesta.
8. Prvé vlhčenie povrchu hotovej spádovej vrstvy sa doporučuje vykonať ihneď po objavení sa prvých suchých miest na povrchu PsB, najneskôr však pred ukončením prác v tom dni a pred odchodom zo stavby. Je dôležité, aby povrch PsB bol navlhčený v prvý deň po aplikácii večer.
9. Vlhčenie je potrebné opakovať min v nasledujúce dva až tri dni a to vždy po objavení sa suchého miesta na povrchu PsB, min však ráno, napoludnie a večer.
10. Počas vlhčenia je potrebné dbať na dodržiavanie zásad bezpečnosti pri práci, obzvlášť je to dôležité pri prácach vo výškach a na menej prístupných častiach aplikačnej plochy.
11. Ostatné podmienky výroby (Výrobné postupy) a aplikácie (Všeobecné podmienky výroby a aplikácie) zostávajú v platnosti.

Vydané 2.6.2008