

БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЛЕГКОГО БЕТОНА

Модель: MS 1000M

Технический лист № 011.1

Мобильная установка периодического действия предназначена для изготовления и транспортировки [легкого бетона \(ЛБ\)](#) с добавлением вспененного заполнителя – [пенобетона \(ПБГ\)](#) или полистирола– [полистиролбетона \(ПсБ\)](#).

Отдельные устройства установки смонтированы и взаимно соединены на [общей раме](#), которая установлена на шасси с тормозящим действием.

Процесс [дозирования](#) и [перемешивания отдельных компонентов](#) полностью автоматизирован при помощи [компьютерной системы управления](#).

Управление (автоматическое включение и выключение) [силосами](#) и [транспортерами](#) а также их вибраторами обеспечено [питанием от распределителя](#) (розеток) [центра управления](#).

Производственный процесс имеет две фазы. На первом этапе исходные материалы автоматически подаются в смеситель и тщательно перемешиваются; в котором одновременно дозируются вода, химическая добавка и цемент, и затем следует песок (если требуется) и предварительно сформованный пенопласт. Полистирольные шарики и волокна (если требуется) дозируются вручную. На второй фазе равномерно смешанный раствор [ЛБ](#) закачивают через [встроенный](#) или [внешний](#) винтовой насос используя шланги к месту установки со скоростью, которую можно регулировать.



Применение:

Установка для производства легкого бетона прямо на стройках или на бетонорастворных заводах работает:

- в автоматическом режиме во взаимодействии с подвижным или стационарным бункером для сухой смеси
- в автоматическом режиме во взаимодействии с автобетоносмесителем дозирующим цементное молоко
- в автоматическом или полуавтоматическом режиме с дозировкой упакованных сухих компонентов вручную, которые можно подавать в загрузочную воронку установки транспортерами.

Основное устройство:

[Несущая рама](#), [Центр управления \(ЦУ\)](#), Смеситель, [Насос ЛБ](#), [Резервуар воды с насосом](#), [Пеногенератор](#), Шасси.

Управляющее устройство, Частотный преобразователь скорости вращения, Водомер, Расходомер добавок, Электронные откалиброванные [весы под смесителем](#), центральный распределитель с предохранителями и защитой электрических приводов встроенных оборудований являются составной частью [Центра управления](#).

Комплектация:

- система непрерывного точного дозирования основных компонентов – сыпучих или жидких, включая техническую пену
- система управления процессом перемешивания – процесс перемешивания не требует присутствие персонала
- [автоматическое дозирование жидких добавок](#)
- интегральные электронные весы для развеса сухих компонентов или цементного молока
- система автоматического дозирования пенообразного концентрата
- система автоматического выключения подающего насоса и смесителя после выгрузки свежеприготовленного ЛБ
- система сигнализации в случае понижения уровня предписанного питающего напряжения
- система сигнализации ошибочной последовательности фаз источника электроэнергии
- система автоматической промывки смесителя
- система защиты электрических приводов навесных устройств

Техническая характеристика:

Установленная мощность:	от 17 кВт; защита IP 44 (обрызгивание водой)
Рабочая мощность (продолжительность рабочего цикла):	до 15* м ³ PBG в час (от 4* мин / 1 м³ PBG)
Точность дозирования основных компонентов:	± 3 %
Объем смесителя (полезный) / Привод смесителя:	1170(1000) или 600(500) или 300(250) литров / от 7,5 до 3,5 кВт
Встроенный насос –GB 800M / 1200M, 7,5 kW (Pmax):	до 15 / 24 м ³ PBG в час (8 / 5 барр)
Высота напора** насоса GB 800M– PBG/ PsB:	до 70+ м / 24 м
Длина подающих шлангов Js 50 мм:	250+ м без возвышений
Внешний насос –GB800L/p, 11кВт, 12ббарр (высота напора**):	до 15 м ³ PBG в час (до 100+м PBG / 70+м PsB)
Сыпучий материал:	до 4 мм
Объем пеногенератора (предел концентрации):	6 / 10 / 13 л / сек, консистенция пены 60 грамм/л (от 1 до 5 %)
Объем резервуара воды:	270 / 150 литров
Собственная масса (без шасси):	от 1 435 кг (от 1 100 кг)
Габариты - дл шхир x выс (без шасси):	4 465 x 1 940 x 1 980 мм (3 040 x 1 500 x 1 450 мм)
Высота воронки над уробнем земли (без шасси):	1 930 мм (1 450 мм)

* прежде всего зависит от скорости дозирования сухих компонентов и модели использованного насоса (GB 800M или 1200M)

** высота напора зависит от плотности ЛБ, консистенции, длины шлангов и вида установленного насоса (GB 800M или 1200M)

Перевозка:

Необходимо присоединить к транспортному средству, у которого разрешенная масса прицепа минимально 1500 кг. Навесные устройства транспортируются на буксирном транспортном средстве.

Условия надежной эксплуатации:

Температура окружающей среды:	0—40 °C
Электрическое напряжение:	400 В/50 Гц, 5-штепсельный ввод, моторное предохранение (C) мин. 32 А
Водоснабжение:	мин. 3/4", дебит мин. 1 л/сек
Подготовка подъезда для:	автомобиля с прицепом, грузового автомобиля малой грузоподъемности, в случае применения транспортного бункера, условия предъявляет поставщик бункера.
Необходимость укрепления грунта:	площадка размером 5 × 3 м для установки MS 1000M, кроме участка для силоса

Требования по безопасности:

Данная установка соответствует действующим правилам безопасности и стандартам стран Евросоюза.

Установка MS 1000M обладает правом на обозначение **CE: Сертификат испытаний типа ES согласно постановлению**

98/37/ЕС(98/79/ЕС номер 00013/103/2/2007.

Электропроводка с 5-штепсельным вводом и предохранителем тока.

Действительность листа: с 01.05.2018 г.

БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЛЕГКОГО БЕТОНА

Модель: MS 1000S

Технический лист № 011.2

Установка для для изготовления и транспортировки [легкого бетона \(ЛБ\)](#) с добавлением вспененного заполнителя – [пенобетона \(ПБГ\)](#) или полистирола вторичной переработки – [полистиролбетона \(ПсБ\)](#).

Применяется на бетоносмесительных заводах в производстве сборных блоков. Отдельные устройства оборудования представляют собой компактную установку, которая требует минимальные размеры застроенной площадки.

Процесс [дозирования и перемешивания отдельных компонентов](#) полностью автоматизирован при помощи [компьютерной системы управления](#).

Базовая комплектация состоит из установки MS 1000S и [трех подающих транспортеров](#) сухих компонентов.

Управление [силосами и транспортерами](#) а также их вибраторами обеспечено питанием от распределителя (розеток) центра управления (ЦУ).

Производственный процесс имеет две фазы. Чтобы ускорить подачу сырья, дозирование всех сухих компонентов происходит одновременно вместе с дозированием воды и одной химической примеси (при необходимости). На второй фазе равномерно смешанный раствор [ЛБ](#) закачивается [встроенным](#) или [внешним](#) винтовым насосом, используя шланги к месту установки со скоростью, которую можно регулировать.



Применение: Установка MS 1000S представляет собой полностью автоматизированный комплекс одновременно управляющий тремя транспортерами точного дозирования минимально двух видов сухих компонентов, например цемента и песка.

Основное устройство:

[Несущая рама](#), [Центр управления \(ЦУ\)](#), Смеситель, [Насос ЛБ](#), [Резервуар воды с насосом](#), [Пеногенератор](#), Шасси.

Управляющее устройство, Частотный преобразователь скорости вращения, Водомер, Расходомер добавок, Электронные откалиброванные [весы под смесителем](#), и [внешние весы-2](#) (если потребуются) – рама для взвешивания под воронкой транспортера, центральный распределитель с предохранителями и защитой электрических приводов встроенных оборудования являются составной частью [Центра управления](#).

Комплектация:

- система непрерывного точного дозирования основных компонентов – сыпучих или жидких, включая техническую пену
- система управления процессом перемешивания – процесс перемешивания не требует присутствие персонала
- [автоматическое дозирование жидких добавок](#)
- система автоматического развеса и одновременного дозирования двух видов сухих компонентов
- система автоматического дозирования пенообразного концентрата
- система автоматического выключения подающего насоса и смесителя после выгрузки свежеприготовленного ЛБ
- система сигнализации в случае понижения уровня предписанного питающего напряжения
- система сигнализации ошибочной последовательности фаз источника электроэнергии
- система автоматической промывки смесителя
- система защиты электрических приводов навесных устройств

Техническая характеристика:

Установленная мощность:	от 20 кВт; защита IP 44 (обрызгивание водой)
Рабочая мощность (продолжительность рабочего цикла)	до 15* м ³ PBG в час (от 4* мин / 1 м ³ PBG)
Точность дозирования основных компонентов:	± 3 %
Объем смесителя (полезный) / Привод смесителя:	1170(1000) или 600(500) или 300(250) литров / от 7,5 до 3,5 кВт
Встроенный насос –GB 800M / 1200M, 7,5 кВт (Pmax):	до 15 / 24 м ³ PBG в час (8 / 5 барр)
Высота напора** насоса GB 800M– PBG/ PsB:	до 70+м / 24 м
Длина подающих шлангов Js 50 мм:	250+ м без возвышений
Внешний насос-GB800L/p, 11кВт, 12барр (высота напора**):	до 15 м ³ PBG в час (до 100+м PBG / 70+м PsB)
Сыпучий материал:	до 4 мм
Объем пеногенератора (предел концентрации):	6/10/13 л /сек, консистенция пены 60 грамм/л (от 1 до 5 %)
Объем резервуара воды:	270 / 150 литров
Собственная масса без внешних весов (без шасси):	от 1 460 кг (от 1 140 кг)
Габариты - дл хшир х выс (без шасси):	4 465 x 1 940 x 1 500 мм (3 140 x 1 500 x 1 750 мм)
Габариты рамы для взвешивания - дл х шир х выс / Масса:	1400 x 830 x 830 мм / от 45
Высота воронки над уровнем земли (без шасси):	1 930 мм (1 700 мм)

Установка MS 1000S предназначена для укрепления к полу, или по возможности ее можно установить на шасси.

* прежде всего зависит от скорости дозирования сухих компонентов и модели использованного насоса (GB 800M или 1200M)

** высота напора зависит от плотности ЛБ, консистенции, длины шлангов и вида установленного насоса (GB 800M или 1200M)

Перевозка:

Необходимо присоединить к транспортному средству, у которого разрешенная масса прицепа минимально 1500 кг.

Навесные устройства транспортируются на буксирном транспортном средстве.

Условия надежной эксплуатации:

Температура окружающей среды:	0—40 °C
Электрическое напряжение:	400 В/50 Гц, 5-штепсельный ввод, моторное предохранение (C) мин. 32 А
Водоснабжение:	мин. 3/4", дебит мин. 1 л/сек
Необходимость укрепления грунта:	площадка размером 5×4 м для установки MS1000, кроме участка для бункера и силоса

Требования по безопасности:

Данная установка соответствует действующим правилам безопасности и стандартам стран Евросоюза.

Установка MS 1000M обладает правом на обозначение **CE: Сертификат испытаний типа ES согласно постановлению 98/37/ЕС(98/79/ЕС номер 00013/103/2/2007**. Электропроводка с 5-штепсельным вводом и предохранителем тока.

Действительность листа: с 01.05.2018 г.

БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬ ДЛЯ НЕПРЕРЫВНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЛЕГКОГО БЕТОНА

Модель: MSX 1000

Технический лист № 011.3

Установка для непрерывного изготовления и транспортировки легкого бетона (ЛБ) наполненная технической пеной – пенобетоном (ПБГ) или полистиролом - полистиролбетоном (ПсБ).

Установка предназначена прежде всего для подготовки стен и потолков зданий, для изготовления полуфабрикатов и панельных плит.

Основной бетоносмеситель MSX1000 оборудован минимально двумя подающими транспортерами сухих компонентов. Управление (автоматическое включение и выключение) силосами и транспортерами а также их вибраторами обеспечено питанием от распределителя (розеток) центра управления MSX.

Горизонтальный бетоносмеситель со специальной смешивающей спиралью предназначен для сухого перемешивания сухих компонентов. После тщательного и равномерного перемешивания легкий бетон поступает через разгрузочное отверстие управляемое пневматически к воронке насоса, установленного под смесителем. Затем легкий бетон подается через шланги в подготовленные формы и одновременно в смеситель поступает дальнейшая доза легкого бетона для перемешивания.

Применение:

Установка предназначена для изготовления легкого бетона (ЛБ) прямо на стройке или бетоносмесительном заводе и работает :

- в автоматическом режиме во взаимодействии с транспортерами, силосами и бункерами для песка
- в автоматическом или полуавтоматическом режимах с ручной загрузкой сухих компонентов и подачей транспортером в загрузочную воронку установки.

Основная комплектация:

Основная рама, Центр управления (ЦУ), Смеситель, Насос ЛБ, Резервуар воды с насосом, Пеногенератор FGX, Шасси.

Система управления, откалиброванные электронные весы под смесителем, водомер, центральный распределитель с предохранителями и защитой электрических приводов встроенных оборудования являются составной частью Центра управления.

Комплектация:

- система повторного точного дозирования основных компонентов – сыпучих или жидких, включая техническую пену
- система управления процессом перемешивания – процесс перемешивания не требует присутствие персонала
- система автоматического развеса сухих компонентов
- система автоматического дозирования пенообразного концентрата
- система защиты электрических приводов навесных устройств

Техническая характеристика:

Установленная мощность:	от 40 кВтА до 55 кВтА, защита IP 65 (вода)
Рабочая мощность (продолжительность рабочего цикла):	до 19* м ³ PBG в час (от 3,2* мин для 1 м ³ PBG)
Точность дозирования входных компонентов:	± 1 %
Объем смесителя (полезный) / Привод смесителя:	1100 (1000) литров / 15 кВтА
Производительность насоса - 2L8, 11кВт / Pмакс:	до 19 м ³ PBG в час / 6-8 барр
Объем воронки насоса:	1100 литров
Сыпучий материал:	до 8 мм
Объем пеногенератора (Предел концентрации):	13/10л/с консистенция пены 60/80 грамм/литр (от 1 до 5 %)
Резервуар для воды:	200 литров
Длина подающих шлангов Js 50 мм:	до 60 м без превышения
Масса (с пеногенератором FGX):	от 2950 (от 3 250) кг
Масса пеногенератора:	от 300 кг
Основные габариты - дл x шир x выс без FGX:	4 820 x 1 520 x 2 400 мм
Основные габариты FGX – дл x шир x выс (с колесами):	1210 x 1160 x 1380 (1670) мм
Высота воронки над уровнем земли :	2 400 м
Установка MSX1000 укреплается к полу и установлена на крепком шасси со шинами.	

* Зависит прежде всего от скорости дозирования сухих компонентов и вида редуктора встроенного насоса: максимально достижимая мощность

Перевозка:

Необходимо присоединить к транспортному средству, у которого разрешенная масса прицепа минимально 3000 кг.

Условия надежной эксплуатации:

Температура окружающей среды:	0—40 °C
Электрическое напряжение:	400 В/50 Гц, 5-штепсельный ввод, моторное предохранение (С) мин. 64 А
Водоснабжение:	мин. 3/4", дебит мин. 1,5 л/сек
Необходимость укрепления грунта:	площадка размером около 6 × 10 м включая канализование

Требования по безопасности:

Данная установка соответствует действующим правилам безопасности и стандартам стран Евросоюза.

Электропроводка с 5-штепсельным вводом и предохранителем тока.

Действительность листа: с 01.11.2014 г.



ПЕНОГЕНЕРАТОР FGX

Модель: FGX

Технический лист №. 012.1

Оборудование предназначено для непрерывного изготовления технической пены и ее точного дозирования способом **СТАРТ-СТОП**. Отрегулированные параметры технической пены постоянны несмотря на колебание впускного давления воды или временное отключение электрического тока.

Применение:

Оборудование служит для изготовления технической пены предназначенной для добавки в цементный раствор. Пенегенератор FGX спроектирован для работы в автоматическом режиме, при этом предоставлены возможности вводить весь диапазон необходимых параметров.

Составные части:

Пенегенератор непрерывного действия, компрессор, резервуар воды, насос, распределитель с пультом управления и электрозащитой приводов. Отдельные составные части укреплены на рамной конструкции со стойками или роликами.

Основная компоновка:

- система автоматического дозирования пенообразного концентрата с регулируемой концентрацией
- система автоматического наблюдения за уровнем минимального объема / уровнем пенообразного концентрата в резервуаре
- система источника напорного воздуха
- система источника напорной воды с резервуаром и системой наблюдения за минимальным уровнем воды
- система защиты насоса от холостого хода
- центральный распределитель с кнопками управления
- блок управления точного дозирования пены, память в случае временного отказа или отключения электрического тока
- дистанционное управление
- присоединительный шланг для воды, пенообразного концентрата и шланг для технической пены
- электрический кабель для подключения к электрической сети



Техническая характеристика:

Оборудование FGX управляется с помощью кнопок распределителя или дистанционного управления на месте смешивания с цементным раствором или суспензией.

Источник питания:

400 В / 50 Гц, защита IP 44 (обрызгивание водой)

Установленная мощность:

от 10* кВт

Мощность компрессора:

от 950** л/мин, , мин 6 барр (0,6 МПа)

Диапазон плотности технической пены:

от 40 до 200 гр/л

Производственная мощность в непрерывном режиме (периодически):

от 7*** л/с для плотности 40-100 гр/л (до 16 л/с)

Емкость для пены плотностью 40/60/80 гр/л:

до 14/13/10 л/сек непрерывно

Интервал концентрации технической пены:

от 1 до 5 %

Регулируемое время дозирования технической пены:

от 1 до 9999 сек

Внешние габариты - длхшир×выс (с роликами):

1210 x 1160 x 1380 мм (1670 мм)

Собственная масса с принадлежностями:

до 300 кг

Источник воды:

мин. 3/4" расходом мин. 2 л/сек

* зависит от вида встроенного компрессора; ** зависит от размера использованных жиклеров и мощности компрессора;

*** прежде всего зависит от плотности изготавливаемой технической пены

Перевозка: На соответствующем транспортном средстве.

Обслуживание:

1. Введение оборудования в рабочий ход:

В первую очередь необходимо оборудование FGX установить на плоскую поверхность и подключить к источнику воды и электрической сети. После присоединения канистры /бочки с пенообразным концентратом пенегенератор FGX готов для изготовления технической пены.

2. Эксплуатация оборудования:

На пульте управления или дистанционном управлении обслуживающий персонал пенегенератора FGX вводит продолжительность отдельных циклов. Работу пенегенератора можно в любое время остановить и опять продолжать работу с места остановки. Оборудование работоспособно при температуре окружающей среды 0°C и выше.

3. Завершение работы оборудования:

После окончания работы пенегенератор FGX следует отключить от подачи технической пены, промыть водой и также отключить подачу воды и электросеть.

Перед транспортировкой спустить напорный воздух и слить воду из резервуара.

В случае опасности понижения температуры окружающей среды и возникновения морозной погоды необходимо тщательно удалить воду из всего оборудования.

4. Условия на стройке:

Электрический ввод:

400 В / 50 Гц, 5-штыпсельный ввод, 32 А

Необходимая площадь:

смотри Техническую характеристику – часть габариты

Безопасность:

Данное оборудование соответствует действующим правилам безопасности и стандартам стран Евросоюза.

Электропроводка в исполнении с 5-ти штыпсельным вводом и самостоятельной защитой установленных электродвигателей.

Действительность :с 01.08.2014 г.

ПЕНОГЕНЕРАТОР FGX M

Модель: FGX M

Технический лист №. 012.2

Мобильное оборудование предназначено для непрерывного изготовления технической пены и ее точного дозирования способом **СТАРТ-СТОП**.

Отрегулированные параметры технической пены постоянны несмотря на колебание впускного давления воды или временное отключение электрического тока.

Применение:

Оборудование служит для изготовления технической пены предназначенной для добавки в цементный раствор. Пеногенератор **FGX_M** спроектирован для работы в автоматическом режиме, при этом предоставлены возможности вводить весь диапазон необходимых параметров.

Составные части:

Пеногенератор непрерывного действия, компрессор, резервуар воды, насос, распределитель с пультом управления и электроразщитой приводов. Составные части укреплены на ШАССИ (прицепной тележке).

Основная компоновка:

- система автоматического дозирования пенообразного концентрата с регулируемой концентрацией
- система автоматического наблюдения за уровнем минимального объема / уровнем пенообразного концентрата в резервуаре
- система источника напорного воздуха
- система источника напорной воды с резервуаром и системой наблюдения за минимальным уровнем воды
- система защиты насоса от холостого хода
- центральный распределитель с кнопками управления
- блок управления точного дозирования пены, память в случае временного отказа или отключения электрического тока
- дистанционное управление
- присоединительный шланг для воды, пенообразного концентрата и шланг для технической пены
- электрический кабель для подключения к электрической сети

Техническая характеристика:

Оборудование FGX управляется с помощью кнопок распределителя или дистанционного управления на месте смешивания с цементным раствором или суспензией.

Источник питания:	400 В / 50 Гц, защита IP 44 (обрызгивание водой)
Установленная мощность:	от 10* кВт
Мощность компрессора:	от 950** л/мин, , мин 6 барр (0,6 МПа)
Диапазон плотности технической пены:	от 40 до 200 гр/л
Производственная мощность в непрерывном режиме (периодически):	от 7*** л/с для плотности 40-100 гр/л (до 16 л/с)
Емкость для пены плотностью 40/60/80 гр/л:	до 14/13/10 л/сек непрерывно
Интервал концентрации технической пены:	от 1 до 5 %
Регулируемое время дозирования технической пены:	от 1 до 9999 сек
Внешние габариты - длхшир*выс:	2800 x 1650 x 1700 mm
Собственная масса с принадлежностями:	до 420 кг
Полезная масса Шасси с пеногенератором FGX M:	200 кг
Источник воды:	мин. 3/4" расходом мин. 2 л/сек

* зависит от вида встроенного компрессора; ** зависит от размера использованных жиклеров и мощности компрессора; *** прежде всего зависит от плотности изготавливаемой технической пены

Перевозка: Присоединить к соответствующему транспортному средству, прицеп без тормозящего действия в категории до 750 кг.

Обслуживание:

1. Введение оборудования в рабочий ход:

В первую очередь необходимо оборудование FGX_M установить на плоскую поверхность и подключить к источнику воды и электрической сети. После присоединения канистры /бочки с пенообразным концентратом пеногенератор FGX_M готов для изготовления технической пены.

2. Эксплуатация оборудования:

На пульте управления или дистанционном управлении обслуживающий персонал пеногенератора FGX_M вводит продолжительность отдельных циклов. Работу пеногенератора можно в любое время остановить и опять продолжать работу с места остановки. Оборудование работоспособно при температуре окружающей среды 0°C и выше.

3. Завершение работы оборудования:

После окончания работы пеногенератор FGX_M следует отключить от подачи технической пены, промыть водой и также отключить подачу воды и электроросеть.

Перед транспортировкой спустить напорный воздух и слить воду из резервуара.

В случае опасности понижения температуры окружающей среды и возникновения морозной погоды необходимо тщательно удалить воду из всего оборудования.

4. Условия на стройке:

Электрический ввод: 400 В / 50 Гц, 5-штепсельный ввод, 32 А
 Необходимая площадь: смотри Техническую характеристику – часть габариты

Безопасность:

Данное оборудование соответствует действующим правилам безопасности и стандартам стран Евросоюза. Электропроводка в исполнении с 5-ти штепсельным вводом и самостоятельной защитой установленных электродвигателей. Действительность :с 01.08.2014 г.



ПЕНОГЕНЕРАТОР FGB**Модель: FGB****Технический лист №. 012.3**

Оборудование предназначено для непрерывного изготовления технической пены и ее точного дозирования способом **СТАРТ-СТОП**. Отрегулированные параметры технической пены постоянны несмотря на колебание впускного давления воды или временное отключение электрического тока.

Применение:

Оборудование служит для изготовления технической пены предназначенной для добавки в цементный раствор. Пенегенератор FGB спроектирован для работы в автоматическом режиме, при этом предоставлены возможности вводить весь диапазон необходимых параметров.

Составные части:

Пенегенератор непрерывного действия, резервуар воды, насос, распределитель с пультом управления и электрозащитой приводов. Отдельные составные части укреплены на рамной конструкции со стойками.

Основная компоновка:

- система автоматического дозирования пенообразного концентрата с регулируемой концентрацией
- система автоматического наблюдения за уровнем минимального объема пенообразного концентрата в резервуаре
- система источника напорной воды с резервуаром и системой наблюдения за минимальным уровнем воды
- система защиты насоса от холостого хода
- центральный распределитель с кнопками управления
- блок управления точного дозирования пены, память в случае временного отказа или отключения электрического тока
- дистанционное управление
- присоединительный шланг для воды, пенообразного концентрата и шланг для технической пены
- электрический кабель для подключения к электрической сети

**Техническая характеристика:**

Оборудование FGX управляется с помощью кнопок распределителя или дистанционного управления на месте смешивания с цементным раствором или суспензией.

Источник питания:	400 В / 50 Гц, защита IP 44 (обрызгивание водой)
Установленная мощность:	от 2,5 кВт
Диапазон плотности технической пены:	от 40 до 200 гр/л
Производственная мощность (для пены плотностью 60/80 гр/л):	от 7* л/с (до 10/8 л/сек с компрессором АКВ)
Интервал концентрации технической пены:	от 1 до 5 %
Регулируемое время дозирования технической пены:	от 1 до 9999 сек
Внешние габариты - длxширxвыс:	830 x 770 x 660 мм
Собственная масса с принадлежностями:	93 кг
Источник воды:	мин. 3/4" расходом мин. 2 л/сек
Источнику напорного воздуха:	мин. 3/8" расходом от 600** л/мин, мин 6 барр

* зависит от мощности компрессора и от плотности изготавливаемой технической пены

Перевозка: На соответствующем транспортном средстве.

Обслуживание:**1. Введение оборудования в рабочий ход:**

В первую очередь необходимо оборудование FGB установить на плоскую поверхность и подключить к источнику воды, электрической сети и к источнику напорного воздуха. После присоединения канистры /бочки с пенообразным концентратом пенегенератор FGB готов для изготовления технической пены.

2. Эксплуатация оборудования:

На пульте управления или дистанционном управлении обслуживающий персонал пенегенератора FGB вводит продолжительность отдельных циклов. Работу пенегенератора можно в любое время остановить и опять продолжать работу с места остановки. Оборудование работоспособно при температуре окружающей среды 0°C и выше.

3. Завершение работы оборудования:

После окончания работы пенегенератор FGB следует отключить от подачи технической пены, промыть водой и также отключить подачу воды и электросеть.

Перед транспортировкой спустить напорный воздух и слить воду из резервуара.

В случае опасности понижения температуры окружающей среды и возникновения морозной погоды необходимо тщательно удалить воду из всего оборудования.

4. Условия на стройке:

Электрический ввод: 400 В / 50 Гц, 5-штепсельный ввод, 16 А
Необходимая площадь: смотри Техническую характеристику – часть габариты

Безопасность:

Данное оборудование соответствует действующим правилам безопасности и стандартам стран Евросоюза. Электропроводка в исполнении с 5-ти штепсельным вводом и самостоятельной защитой установленных электродвигателей.

Действительность :с 01.08.2014 г.

КОМПРЕССОР АКВ

Модель: АКВ

Технический лист № 012.4

Портативное устройство для непрерывной подачи сжатого воздуха.

Фотография компрессора АКВ:



Применение:

Устройство служит для подачи сжатого воздуха необходимого при изготовлении технической пены. Устройство приспособлено для взаимодействия с пеногенератором FGB. Можно его использовать также в любом месте, где требуется сжатый воздух.

Компрессор АКВ работает в автоматическом режиме, параметры напорного воздуха можно регулировать во всех диапазонах.

Комплектация:

Компрессор, жиклер (у), шланг - воздухопровод для присоединения к пеногенератору FGB и электрический кабель для ввода электрической сети / FGB, встроенная защита привода компрессора, автоматическое наблюдение за рабочим давлением (включение и выключение давления).

Техническая характеристика:

Источник питания :	400 В / 50 Гц, защита IP 44 (обрызгивание водой)
Установленная мощность:	до 5,5 кВт
Производственная мощность:	макс. 800* л/мин, мин. 6 барр (0,6 МПа)
Габариты дл × шир × выс:	985 x 710 x 650 мм
Собственная масса устройства:	103 кг

* зависит от величины установленных жиклеров и мощности компрессора

Перевозка: На соответствующем транспортном средстве, например на легковом автомобиле.

Обслуживание:

1. Введение устройства в рабочий ход:

В первую очередь необходимо компрессор АКВ установить на плоскую поверхность и подключить к электрической сети.

2. Эксплуатация устройства:

Нажатием на кнопку напорного переключателя включить компрессор. После автоматического выключения компрессор АКВ готов к эксплуатации. Устройство работоспособно при температуре окружающей среды 0°C и выше.

ОСТОРОЖНО !

Защитная решетка ременного шкива привода компрессора должна быть все время открыта для доступа охлаждающего воздуха.

3. Завершение работы компрессора:

После окончания работы компрессор АКВ необходимо отключить от электрической сети и от пеногенератора FGB. Перед транспортированием всегда нужно отпустить напорный воздух и спустить шлам через выпускной клапан. При перевозке необходимо отпустить напорный воздух.

4. Условия на стройке:

Электрический ввод: 400 В / 50 Гц, 16 А
Необходимая площадь: смотри Техническую характеристику – часть габариты

Безопасность:

Данное оборудование соответствует действующим правилам безопасности и стандартам стран Евросоюза. Электропроводка в исполнении с 5-ти штепсельным вводом и самостоятельной защитой установленного электродвигателя.

Действительность : с 01.08.2014 г.

ВИНТОВЫЕ МЕШКОПОДЪЕМНИКИ

Модель: ZD 150, 300

Технический лист № 013.1



Винтовые мешкоподъемники отличаются легкой манипуляцией при подаче сухих компонентов в загрузочную воронку смесительной установки MS 1000. Устраняет трудоемкую работу при поднимании мешков содержащих затаренные сухие компоненты или ручной загрузке насыпных сухих компонентов лопатой. Подъемники удобны также для подачи цемента из силоса в смеситель установки MS1000.

Применение:

Предназначены для транспортировки сухих компонентов, например цемента в воронку смесителя. Сухие компоненты загружаются в воронку вручную или наваливаются в загрузочную воронку из силоса и поступают в смеситель. Транспортеры к смесительным установкам MS 1000 поставляем по желанию заказчиков.

Комплектация:

Корпус, винт, привод, воронка с устройством для разрывания мешков, опорные стойки, вибратор - по желанию заказчика.

Техническая характеристика:

Мешкоподъемники ZD управляются вручную или от центра управления установки MS 1000 - управление (автоматическое включение или выключение) транспортера, его вибратора, вибратора силоса (если есть в наличии) автоматически обеспечено подключением к распределителю центра управления установки MS 1000.

Вид транспортера	ZD 150	ZD 300
Установленная мощность:	2,25 кВт	2,25 кВт
Производительность с вибратором	до 4,5 кг/сек	до 9 кг/сек
Габариты l x w x h:	2 450 × 800 × 770 мм	2 250 × 800 × 770 мм
Масса:	125 кг	120 кг

Перевозка:

Перевозить на удобном транспортном средстве.

Обслуживание:

1. Введение подъемника в эксплуатацию:

До введения в эксплуатацию необходимо подъемник уложить на прочную поверхность, присоединить к загрузочной воронке смесителя установки MS 1000 и в распределитель центра управления установки MS 1000.

2. Эксплуатация подъемника:

Подъемник ZD подключается к установке MS 1000, обслуживающий персонал управляет рабочим процессом при помощи пульта управления согласно установленным производственным циклам.

Подъемник работоспособен при температуре не ниже 0°C.

Воронку подъемника необходимо в течение эксплуатации защитить от попадания влаги.

3. Завершение эксплуатации подъемника:

После отключения электроэнергии, необходимо устранить остатки сухих компонентов и отцепить подъемник от смесителя установки MS 1000. Таким образом подъемник готов к дальнейшей перевозке.

4. Условия, необходимые для эксплуатации на стройке:

Электрический ввод: 400 В/50 Чц, предохранение мин. 16 А

Доступ: подъездная дорога для грузового автомобиля – должна быть постоянно доступна.

Необходимость укрепления грунта: площадка размером 2 × 2 м, кроме необходимой площади для установки MS 1000.

Требования по безопасности:

Оборудование соответствует действующим правилам и стандартам по безопасности труда стран Евросоюза.

Электропроводка предусмотрена в 5-штепсельном исполнении со самостоятельным предохранителем или предохранением в распределительном шкафу установки MS 1000.

Действительность листа: с 01.11.2014 г.

НАСОСЫ ДЛЯ ПОДАЧИ ЛЕГКОГО БЕТОНА

Модель: GB 550, 800, 1200

Технический лист № 014.1

Шнековый насос типового ряда GB предназначенный для подачи легкого бетона со вспененным наполнителем или полистирола вторичной переработки и для подачи жидких или тестообразных масс без абразивных примесей. Насос укреплен на самостоятельном подвижном шасси – смотри фотографию, или является составной частью установки MS 1000.

Применение:

Насос легкого бетона типоразмера GB 800M обычно устанавливается на установку MS 1000.

Если требуются повышенные технические характеристики насоса, к установке MS 1000 можно присоединить более мощный насос, установленный на самостоятельном шасси – смотри фотографию. Насос на самостоятельном подвижном шасси управляется вручную и оснащен независимым электрическим вводом и предохранителем.

Комплектация:

Корпус, камера всасывания, секция статора с ротором, электродвигатель с передачей, шасси для модели «р». Электродвигатель можно оборудовать моторным тормозом.



Техническая характеристика:

Насос GB 550	GB 550 M/p	
Установленная мощность:	5,5 кВт	
Пропускная способность:	до 5 м ³ /час	
Высота напора – пенобетона / полистиролбетона*:	до 55 м / до 50* м	
Максимальное давление на выходе:	14 бар	
Габариты д × ш × в:	1 700 x 900 x 950 мм	
Собственная масса:	220 кг	
Насосы GB 800	GB 800 M/p	GB 800 L/p
Установленная мощность:	7,5 кВт	11 кВт
Пропускная способность:	до 15 м ³ /час	до 15 м ³ /час
Высота напора – пенобетон / полистиролбетон*:	до 75** м / до 25* м	до 100** м / до 70* м
Максимальное давление на выходе:	8 бар	12-15 бар / 300-200 об/мин
Габариты д × ш × в:	1 700 x 850 x 1 150 мм	2 200 x 850 x 1 150 мм
Собственная масса:	240 кг	270 кг
Насос GB 1200	GB 1200 M/p	
Установленная мощность:	7,5-11 кВт	
Пропускная способность:	до 28 м ³ /час	
Высота напора – пенобетон / полистиролбетон*:	до 20 м / до 15* м	
Максимальное давление на выходе:	4-8 бар	
Габариты д × ш × в:	1 650 x 850 x 1 150 мм	
Собственная масса:	290 кг	

* высота напора зависит от густоты подаваемой массы и длины шлангов

** потребность работать при высоте напора свыше 60 м необходимо сообщить заранее для подготовки оборудования

Перевозка: Оборудование встроенное в установку MS 1000 транспортируется на оригинальном шасси или на грузовом автомобиле. Навесное оборудование можно перевозить на удобном транспортном средстве.

Обслуживание:

1. Введение в эксплуатацию:

Необходимо соблюдать Инструкцию по обслуживанию и уходу.

2. Эксплуатация:

Управление насосом самостоятельное или автоматическое при помощи системы управления установки MS 1000.

Работоспособность оборудования при температуре не ниже 0°C.

Запрещена эксплуатация насоса всухую – понижает срок службы статора.

3. Завершение эксплуатации:

После завершения эксплуатации оборудования необходимо тщательно устранить остатки цементного молока согласно Инструкции по обслуживанию и уходу.

4. Условия, необходимые для эксплуатации на стройке:

Электрический ввод: 400 В/50 Цз, предохранение в зависимости от вида электропривода
 Доступ: подъездная дорога для легкого грузового автомобиля - должна быть постоянно доступна.

Необходимость укрепления грунта: площадь размером около 2 × 2 м, без необходимой площади для силоса и установки MS 1000.

Требования по безопасности:

Оборудование соответствует действующим правилам и стандартам по безопасности труда стран Евросоюза. Электропроводка предусмотрена в 5-штепсельном исполнении.

Действительность листа: с 01.11.2014 г.

УСТАНОВКА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ ПОЛИСТИРОЛБЕТОНА

Модель: М 1000 с GB xxx/p

Технический лист № 015.1

Установка для изготовления и транспортировки легкого бетона (ЛБ) наполненного полистиролом — полистиролбетон (ПсБ).
В содействии с пеногенератором SIRCONTEC FGB или FGX можно ее использовать также для изготовления пенобетона (ПБГ).

Отдельными компонентами установки можно управлять самостоятельно так как они установлены на передвижных роликах.

Дозирование всех компонентов и процесс перемешивания выполняет обслуживающий персонал.



Применение:

Установка предназначена для изготовления полистиролбетона прямо на стройке или на бетоносмесительном заводе. Изготавливает полистиролбетон ПсВ объемной массой до 800 кг/м³ в свежем виде. Большие объемные массы можно изготавливать с пониженной массой свежей массы.

Дозирование компонентов и управление процессом смешивания выполняется вручную. Использовать винтовые транспортеры для подачи вяжущих веществ не рекомендуется.

Основные части:

Бетоносмеситель М 1000, Насос легкого бетона GB xxx – возможность выбора, напорные шланги, оснастка.

Комплектация:

- 7,5 кВт смеситель М_1000 и насос GB_хххр:
- резервуар для воды с показателем объема затворной воды
- центральный распределитель с кнопками управления, частотным преобразователем и защитой электрического привода
- система автоматической регуляции последовательности фаз по отношению к питающей сети
- система плавного пуска электрического привода смесителя и постепенного пуска насоса (без биения)
- воровка с разрывателем мешков
- система защиты электрических приводов навесных оборудования

Техническая характеристика:

Параметры системы	Вид насоса			
	GB 550 M/p	GB 800 M/p	GB 800 L/p	GB 1200 M/p
Установленная мощность, защита IP 44 [кВА]	12	15	20	20
Полезный объем смесителя [л]	1000	1000	1000	1000
Продолжительность рабочего цикла (1 м ³ ПсВ) [мин] от	12	9	9	7,5
Производственная мощность [м ³ /час] около	5	6,5	6,5	8
Высота напора полистиролбетон [м]	50	25	70	15
Масса М 1000 [кг]	350	350	350	350
Масса состава без шлангов [кг]	570	590	620	640
Габариты смесителя (дл x шир x выс) [мм]	1980×1280×1650	1980×1280×1650	1980×1280×1650	1980×1280×1650
Габариты насоса (дл x шир x выс) [мм]	1700x900x950	1700x850x1150	2200x850x1150	1650 x 850 x 1150
Высота воронки смесителя над уровнем земли [мм]	от 1180	от 1180	от 1180	от1180

На продолжительность смешивания существенно влияет провозоспособность винтового транспортера, подающего сухие компоненты в смеситель или способность обслуживающего персонала вручную дозировать эти компоненты в смеситель.

Транспортировка:

На площади кузова вместе с навесными оборудованями. Передвижные ролики основной установки служат только для крепления в рабочем положении.

Условия:

Температура окружающей среды: **-5 – +40 °C**
 Электрический ввод: 400 В/50 Гц, 5-штырьный ввод, электрозащита (А) мин. 2 x 32 А
 Источник воды: мин. 3/4" водоносность мин. 0,7 л/сек
 Путь доступа для: автомобиля с прицепом, легкого грузовика
 Необходимость укреплённой площадки: около 5 × 3 м

Безопасность:

Установка М 1000 соответствует действующим правилам и стандартам по безопасности труда стран Евросоюза.

Действительность :с 01.11.2011 г.