

БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЛЕГКОГО БЕТОНА

Модель: MS 1000M

Технический лист № 011.1

Мобильная установка периодического действия предназначена для изготовления и транспортировки [легкого бетона \(ЛБ\)](#) с добавлением вспененного заполнителя – [пенобетона \(ПБГ\)](#) или полистирола– [полистиролбетона \(ПсБ\)](#).

Отдельные устройства установки смонтированы и взаимно соединены на [общей раме](#), которая установлена на шасси с тормозящим действием.

Процесс [дозирования](#) и [перемешивания отдельных компонентов](#) полностью автоматизирован при помощи [компьютерной системы управления](#).

Управление (автоматическое включение и выключение) [силосами](#) и [транспортерами](#) а также их вибраторами обеспечено [питанием от распределителя](#) (розеток) [центра управления](#).

Производственный процесс имеет две фазы. На первом этапе исходные материалы автоматически подаются в смеситель и тщательно перемешиваются; в котором одновременно дозируются вода, химическая добавка и цемент, и затем следует песок (если требуется) и предварительно сформованный пенопласт. Полистирольные шарики и волокна (если требуется) дозируются вручную. На второй фазе равномерно смешанный раствор [ЛБ](#) закачивают через [встроенный](#) или [внешний](#) винтовой насос используя шланги к месту установки со скоростью, которую можно регулировать.



Применение:

Установка для производства легкого бетона прямо на стройках или на бетонорастворных заводах работает:

- в автоматическом режиме во взаимодействии с подвижным или стационарным бункером для сухой смеси
- в автоматическом режиме во взаимодействии с автобетоносмесителем дозирующим цементное молоко
- в автоматическом или полуавтоматическом режиме с дозировкой упакованных сухих компонентов вручную, которые можно подавать в загрузочную воронку установки транспортерами.

Основное устройство:

[Несущая рама](#), [Центр управления \(ЦУ\)](#), Смеситель, [Насос ЛБ](#), [Резервуар воды с насосом](#), [Пеногенератор](#), Шасси.

Управляющее устройство, Частотный преобразователь скорости вращения, Водомер, Расходомер добавок, Электронные откалиброванные [весы под смесителем](#), центральный распределитель с предохранителями и защитой электрических приводов встроенных оборудований являются составной частью [Центра управления](#).

Комплектация:

- система непрерывного точного дозирования основных компонентов – сыпучих или жидких, включая техническую пену
- система управления процессом перемешивания – процесс перемешивания не требует присутствие персонала
- [автоматическое дозирование жидких добавок](#)
- интегральные электронные весы для развеса сухих компонентов или цементного молока
- система автоматического дозирования пенообразного концентрата
- система автоматического выключения подающего насоса и смесителя после выгрузки свежеприготовленного ЛБ
- система сигнализации в случае понижения уровня предписанного питающего напряжения
- система сигнализации ошибочной последовательности фаз источника электроэнергии
- система автоматической промывки смесителя
- система защиты электрических приводов навесных устройств

Техническая характеристика:

Установленная мощность:	от 17 кВт; защита IP 44 (обрызгивание водой)
Рабочая мощность (продолжительность рабочего цикла):	до 15* м ³ PBG в час (от 4* мин / 1 м³ PBG)
Точность дозирования основных компонентов:	± 3 %
Объем смесителя (полезный) / Привод смесителя:	1170(1000) или 600(500) или 300(250) литров / от 7,5 до 3,5 кВт
Встроенный насос –GB 800M / 1200M, 7,5 kW (Pmax):	до 15 / 24 м ³ PBG в час (8 / 5 барр)
Высота напора** насоса GB 800M– PBG/ PsB:	до 70+ м / 24 м
Длина подающих шлангов Js 50 мм:	250+ м без возвышений
Внешний насос –GB800L/p, 11кВт, 12ббарр (высота напора**):	до 15 м ³ PBG в час (до 100+м PBG / 70+м PsB)
Сыпучий материал:	до 4 мм
Объем пеногенератора (предел концентрации):	6 / 10 / 13 л / сек, консистенция пены 60 грамм/л (от 1 до 5 %)
Объем резервуара воды:	270 / 150 литров
Собственная масса (без шасси):	от 1 435 кг (от 1 100 кг)
Габариты - дл шхир х выс (без шасси):	4 465 x 1 940 x 1 980 мм (3 040 x 1 500 x 1 450 мм)
Высота воронки над уробнем земли (без шасси):	1 930 мм (1 450 мм)

* прежде всего зависит от скорости дозирования сухих компонентов и модели использованного насоса (GB 800M или 1200M)

** высота напора зависит от плотности ЛБ, консистенции, длины шлангов и вида установленного насоса (GB 800M или 1200M)

Перевозка:

Необходимо присоединить к транспортному средству, у которого разрешенная масса прицепа минимально 1500 кг. Навесные устройства транспортируются на буксирном транспортном средстве.

Условия надежной эксплуатации:

Температура окружающей среды:	0—40 °C
Электрическое напряжение:	400 В/50 Гц, 5-штепсельный ввод, моторное предохранение (C) мин. 32 А
Водоснабжение:	мин. 3/4", дебит мин. 1 л/сек
Подготовка подъезда для:	автомобиля с прицепом, грузового автомобиля малой грузоподъемности, в случае применения транспортного бункера, условия предъявляет поставщик бункера.
Необходимость укрепления грунта:	площадка размером 5 × 3 м для установки MS 1000M, кроме участка для силоса

Требования по безопасности:

Данная установка соответствует действующим правилам безопасности и стандартам стран Евросоюза.

Установка MS 1000M обладает правом на обозначение **CE: Сертификат испытаний типа ES согласно постановлению 98/37/ЕС(98/79/ЕС номер 00013/103/2/2007.**

Электропроводка с 5-штепсельным вводом и предохранителем тока.

Действительность листа: с 01.05.2018 г.

БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЛЕГКОГО БЕТОНА

Модель: MS 1000S

Технический лист № 011.2

Установка для для изготовления и транспортировки [легкого бетона \(ЛБ\)](#) с добавлением вспененного заполнителя – [пенобетона \(ПБГ\)](#) или полистирола вторичной переработки – [полистиролбетона \(ПсБ\)](#).

Применяется на бетоносмесительных заводах в производстве сборных блоков. Отдельные устройства оборудования представляют собой компактную установку, которая требует минимальные размеры застроенной площадки.

Процесс [дозирования и перемешивания отдельных компонентов](#) полностью автоматизирован при помощи [компьютерной системы управления](#).

Базовая комплектация состоит из установки MS 1000S и [трех подающих транспортеров](#) сухих компонентов.

Управление [силосами и транспортерами](#) а также их вибраторами обеспечено питанием от распределителя (розеток) центра управления (ЦУ).

Производственный процесс имеет две фазы. Чтобы ускорить подачу сырья, дозирование всех сухих компонентов происходит одновременно вместе с дозированием воды и одной химической примеси (при необходимости). На второй фазе равномерно смешанный раствор [ЛБ](#) закачивается [встроенным](#) или [внешним](#) винтовым насосом, используя шланги к месту установки со скоростью, которую можно регулировать.

Применение: Установка MS 1000S представляет собой полностью автоматизированный комплекс одновременно управляющий тремя транспортерами точного дозирования минимально двух видов сухих компонентов, например цемента и песка.

Основное устройство:

[Несущая рама](#), [Центр управления \(ЦУ\)](#), Смеситель, [Насос ЛБ](#), [Резервуар воды с насосом](#), [Пеногенератор](#), Шасси.

Управляющее устройство, Частотный преобразователь скорости вращения, Водомер, Расходомер добавок, Электронные откалиброванные [весы под смесителем](#), и [внешние весы-2](#) (если потребуются) – рама для взвешивания под воронкой транспортера, центральный распределитель с предохранителями и защитой электрических приводов встроенных оборудования являются составной частью [Центра управления](#).

Комплектация:

- система непрерывного точного дозирования основных компонентов – сыпучих или жидких, включая техническую пену
- система управления процессом перемешивания – процесс перемешивания не требует присутствие персонала
- [автоматическое дозирование жидких добавок](#)
- система автоматического развеса и одновременного дозирования двух видов сухих компонентов
- система автоматического дозирования пенообразного концентрата
- система автоматического выключения подающего насоса и смесителя после выгрузки свежеприготовленного ЛБ
- система сигнализации в случае понижения уровня предписанного питающего напряжения
- система сигнализации ошибочной последовательности фаз источника электроэнергии
- система автоматической промывки смесителя
- система защиты электрических приводов навесных устройств

Техническая характеристика:

Установленная мощность:	от 20 кВт; защита IP 44 (обрызгивание водой)
Рабочая мощность (продолжительность рабочего цикла)	до 15* м ³ PBG в час (от 4* мин / 1 м ³ PBG)
Точность дозирования основных компонентов:	± 3 %
Объем смесителя (полезный) / Привод смесителя:	1170(1000) или 600(500) или 300(250) литров / от 7,5 до 3,5 кВт
Встроенный насос –GB 800M / 1200M, 7,5 кВт (Pmax):	до 15 / 24 м ³ PBG в час (8 / 5 барр)
Высота напора** насоса GB 800M– PBG/ PsB:	до 70+м / 24 м
Длина подающих шлангов Js 50 мм:	250+ м без возвышений
Внешний насос-GB800L/p, 11кВт, 12барр (высота напора**):	до 15 м ³ PBG в час (до 100+м PBG / 70+м PsB)
Сыпучий материал:	до 4 мм
Объем пеногенератора (предел концентрации):	6/10/13 л /сек, консистенция пены 60 грамм/л (от 1 до 5 %)
Объем резервуара воды:	270 / 150 литров
Собственная масса без внешних весов (без шасси):	от 1 460 кг (от 1 140 кг)
Габариты - дл хшир х выс (без шасси):	4 465 x 1 940 x 1 980 мм (3 140 x 1 500 x 1 750 мм)
Габариты рамы для взвешивания - дл х шир х выс / Масса:	1400 x 830 x 830 мм / от 45
Высота воронки над уровнем земли (без шасси):	1 930 мм (1 700 мм)

Установка MS 1000S предназначена для укрепления к полу, или по возможности ее можно установить на шасси.

* прежде всего зависит от скорости дозирования сухих компонентов и модели использованного насоса (GB 800M или 1200M)

** высота напора зависит от плотности ЛБ, консистенции, длины шлангов и вида установленного насоса (GB 800M или 1200M)

Перевозка:

Необходимо присоединить к транспортному средству, у которого разрешенная масса прицепа минимально 1500 кг.

Навесные устройства транспортируются на буксирном транспортном средстве.

Условия надежной эксплуатации:

Температура окружающей среды:	0—40 °C
Электрическое напряжение:	400 В/50 Гц, 5-штепсельный ввод, моторное предохранение (C) мин. 32 А
Водоснабжение:	мин. 3/4", дебит мин. 1 л/сек
Необходимость укрепления грунта:	площадка размером 5×4 м для установки MS1000, кроме участка для бункера и силоса

Требования по безопасности:

Данная установка соответствует действующим правилам безопасности и стандартам стран Евросоюза.

Установка MS 1000м обладает правом на обозначение **CE: Сертификат испытаний типа ES согласно постановлению 98/37/ЕС(98/79/ЕС номер 00013/103/2/2007**. Электропроводка с 5-штепсельным вводом и предохранителем тока.

Действительность листа: с 01.05.2018 г.

